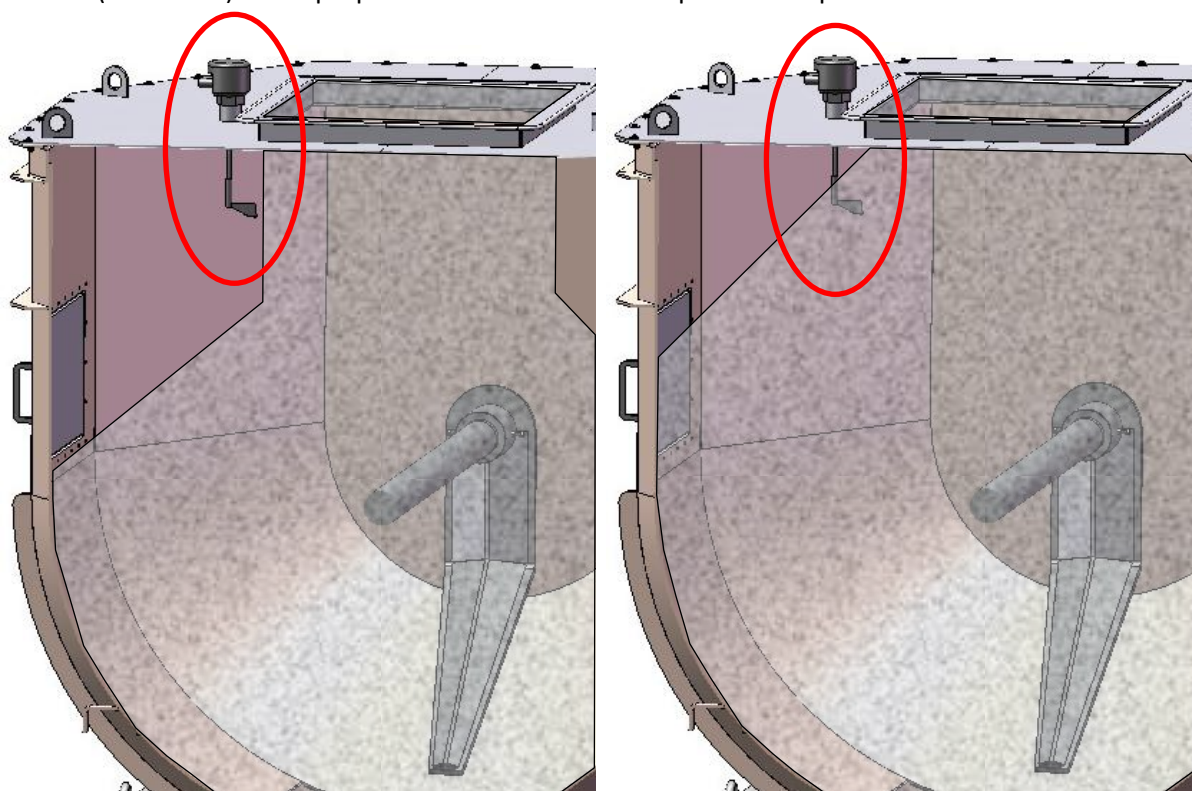


Podmínky pro instalaci dávkovací váhy MultiFlex

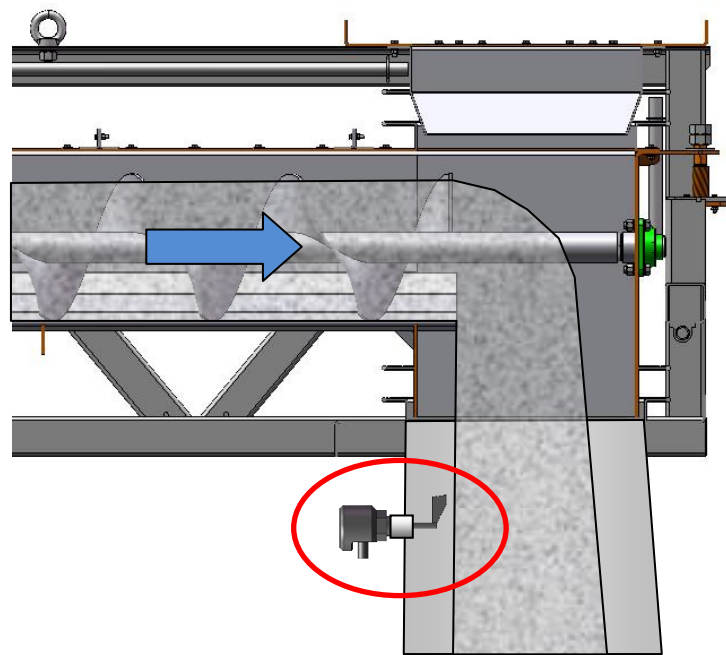
- 1) MultiFlex musí být uložen na pevných základových deskách, přičemž maximální odchylka úložných bodů od roviny nesmí být větší než $\pm 2\text{mm}$.
- 2) Ocelová konstrukce, na které je MultiFlex uložen, musí být bez vibrací a jiných statických a dynamických deformací.
- 3) Maximální teplota prostředí, ve které může být MultiFlex instalován musí být menší než 65°C .
- 4) Váha může být provozována pouze s materiálem, který je specifikován v datovém listu k zakázce. Schenck Process neodpovídá za škody vzniklé použitím materiálu, který neodpovídá datovému listu.
- 5) Limity pro doplňování je třeba stanovit na základě minimální a maximální hmotnosti. Čidlo pro indikaci přeplnění (MAX MAX) musí být použito výhradně pro indikaci chybného nastavení horní hranice hmotnosti (například velkou změnou sypné hmotnosti materiálu) v žádném případě však pro nastavení horní hladiny doplňování při běžném provozu. Při použití materiálů, pro které je MultiFlex často používán, může při trvalém kontaktu čidla s materiálem docházet k jeho zalepování nebo omotávání vlákniny a tím k jeho poruchám.
- 6) Čidlo přeplnění musí být vždy umístěno tak, aby s ohledem na sypný úhel materiálu bezpečně indikovalo dosažení horní hladiny spojitěho sloupce materiálu v oblasti plnicího skluzu a tím jeho zablokování. Zároveň musí být čidlo umístěno mimo proud padajícího materiálu (viz. Obr. 1). Čidlo přeplnění nesmí zasahovat do pracovního prostoru aktivátoru.



Obr. 1 Optimální umístění čidla přeplnění s ohledem na sypný úhel materiálu

- 7) Jakýkoliv přetlak, podtlak nebo jeho variace v místě připojení dopravní cesty ke vstupu do násypky MultiFlexu má vliv na přesnost vážení a řízení doplňování násypky.

- 8) Systém pro doplňování zásobníku váhy materiálem musí umožňovat periodické doplňování zásobníku váhy mezi dvěma limitními hodnotami hmotnosti, které musí zohledňovat objem zásobníku, sypanou hmotnost materiálu a její variace a sypaný úhel materiálu. Váhu lze doplňovat i kontinuálně, v tomto případě musí být podávací zařízení včetně předřazených dopravních tras schopno spojitě regulace hmotnosti v násypce, zpravidla v rozmezí 50%-80% využitelného objemu (hmotnosti). Zároveň musí podávací zařízení umožňovat občasnou kalibraci dávkovacího systému. Perioda kalibrace závisí na změnách vlastností dávkovaného materiálu (sypaná hmotnost, vlhkost, zrnitost) a pohybuje se v rozmezí několika hodin až několika dnů.
- 9) Volný výstup dávkovaného materiálu z výpadu váhy nesmí být žádným způsobem blokován. Případné ucpání následné dopravní cesty, které by vedlo k zablokování šneků / spirál váhy může vést ke značnému poškození případně zničení. Následná dopravní cesta pod výpadem váhy (skluz, přechodový díl) musí být uživatelem vybavena odpovídajícími senzory pro indikaci přeplnění a ucpání (viz. Obr. 2). Schenck Process v žádném případě neodpovídá za škody na dávkovací váze MultiFlex zapříčiněné zablokováním následných dopravních cest. Omezením proudu pohonu šneků nebo spirál ve frekvenčním měniči a tím omezení maximálního krouticího momentu lze možnost jejich poškození omezit, nikoliv však vyloučit.



Obr. 2 Čidlo ucpání výpadu je mimo vypadávací materiál, ale v jeho blízkosti aby indikovalo vzrůstající materiál.

- 10) Pro uvádění zařízení do provozu je doporučeno omezit na frekvenčním měniči maximální přípustné hodnoty proudu na 70% jmenovité hodnoty a tím omezit riziko poškození nevhodnou manipulací.
- 11) Vodiče spojující pevnou a váženou část (dopravní žlab, násypka) musí být velmi měkké a dostatečně dlouhé, aby vytvořily volnou smyčku tak, aby se minimalizoval přenos rušivých sil.

Příklad doporučeného kabelu: 2YSLCYK-J