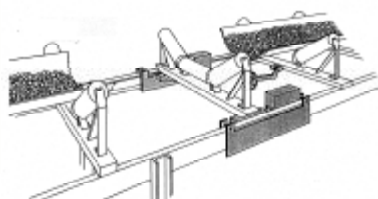
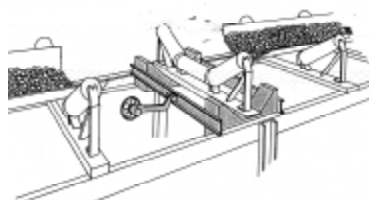


Jednoválečkové pásové váhy MULTIBELT®

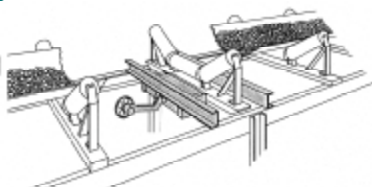
BEM



BED



BEP



§ Kontinuální měření sypkých materiálů na pásovéch dopravnících

§ Vhodné pro dopravní výkony do 15 000 t/h

§ Dosažitelná přesnost až do $\pm 0,5\%$

§ Lze dodat také v provedení pro ověření (obchodní váha)

§ Jednoduchá a rychlá montáž

§ Typ BEM – modulární konstrukce, použitelná pro všechny šíře dopravních pásů

§ Typ BEP/BED – vážicí mosty, použitelné pro IEC-šíře dopravních pásů

Provedení

Jednoválečkové pásové váhy jsou používány ke kontinuálnímu zjišťování dopravovaného množství a dopravního výkonu.

Jsou koncipovány pro vestavbu do kontinuálně pracujících pásovéch dopravníků a k dosažení přesnosti až do $\pm 0,5\%$. Oblast použití je rozsáhlá a zahrnuje:

- § měření průtoku a spotřeby ve výrobních zařízeních,
- § bilancování přísunu a odběru,
- § signalizace naloženého množství,
- § zavážení nakládacích terminálů,
- § cejchuschopné vážení,
- § řízení dávkovacích zařízení.

Robustní provedení váhy zajišťuje vysokou provozní spolehlivost a využitelnost.

V případě potřeby lze dodat víceválečkové pásové váhy používané při vyšších nárocích na přesnost, viz. zvláštní prospekt.

Konstrukce

Standardní rozsah dodávky zahrnuje:

- § Vážicí modul nebo vážicí most pro integraci do stávající válečkové stolice dopravního pásu,
- § Snímač(e) zatížení chráněný proti přetížení s vysokým způsobem ochrany,
- § Ovládací skříň k připojení senzorů.
- § A samozřejmě všechny pro montáž důležité upevňovací elementy.

Pro měření rychlosti jsou k dispozici rozličné snímače, jako například tachometrický snímač.

Funkce

Pásovými vahami mohou být snímány kontinuální toky materiálu proměnlivých výkonů.

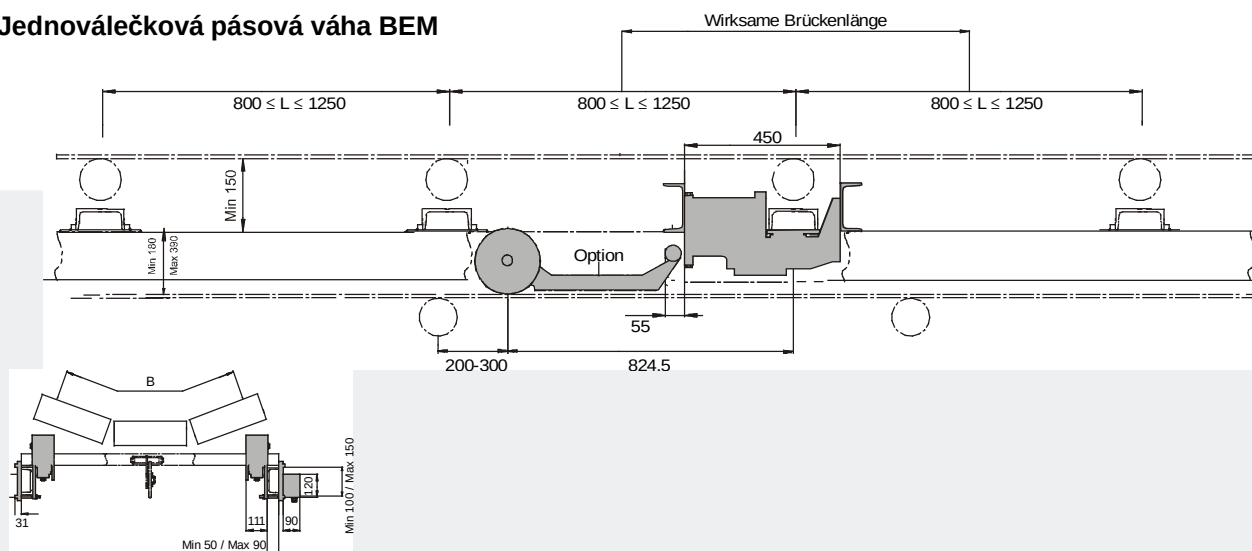
Pásová váha zaznamenává přes snímač zatížení hmotnost materiálu na určité části pásu. Přes snímač rychlosti je měřena rychlost pohybu pásu. Součin těchto dvou změřených hodnot udává aktuální dopravní výkon. Integrací dopravního množství obdržíme dopravní množství.

U pásové vahy bez měřiče rychlosti se měření musí obejít bez zjištění rychlosti pásu. V těchto případech je vyhodnocovací elektronice zadána konstantní rychlost jako parametr.

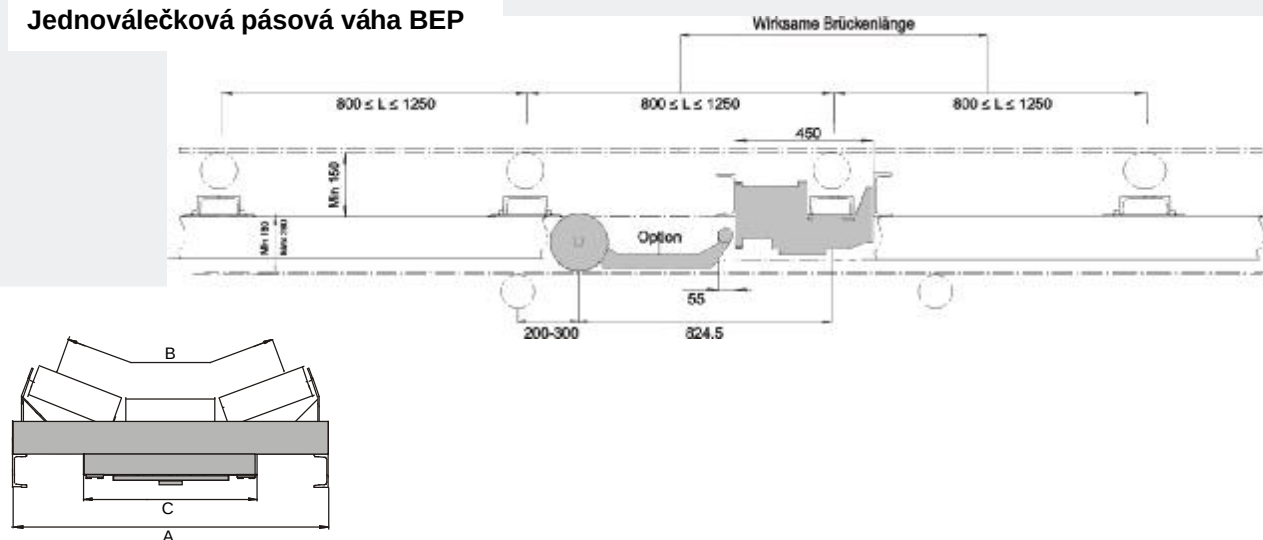
Tyto postupy mohou mít ovšem negativní vlivy na přesnost měření.

Rozměry [mm]

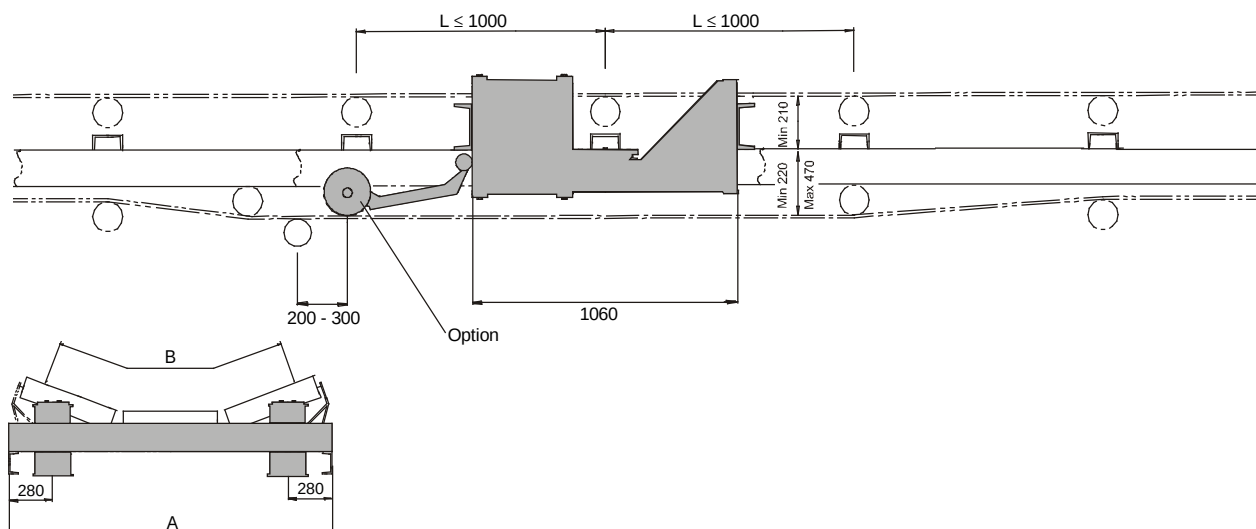
Jednoválečková pásová váha BEM



Jednoválečková pásová váha BEP



Jednoválečková pásová váha BED



Rozměry [mm]

MULTIBELT®	Rozměr [mm]										
BEM	Rozměr B Šíře pásu	400	500	650	800	1000	1200	1400			
BEP	Rozměr A	700	800	950	1150	1350	1600	1800			
	Rozměr B Šíře pásu	400	500	650	800	1000	1200	1400			
	Rozměr C	440	440	440	740	740	740	740			
BED	Rozměr A								2050	2250	2500
	Rozměr B Šíře pásu								1600	1800	2000

Technické údaje

MULTIBELT® Jednoválečkové pásové váhy	Přesnost (bez zařízení pro měření rychlosti, dosažitelná jen pro konstantní rychlosti pásu)	Dopravní výkon	Hmotnost	Rychlost pásu	Stoupání pásu
BEM	± 1,0 % jmenovitého dopravního výkonu	asi do 4000 t/h	≈ 60 kg	asi do 6 m/s	~ 20° (žádný relativní pohyb materiálu)
BEP	± 0,5 % jmenovitého dopravního výkonu	asi do 6000 t/h	≈ 100 kg		
	± 1,0 % jmenovitého dopravního výkonu				
BED	± 0,5 % aktuálního dopravního výkonu	asi do 15000 t/h	≈ 300 kg		
	± 1,0 % aktuálního dopravního výkonu				

Přesnost

Udané přesnosti měření se vztahují buď na jmenovitý dopravní výkon (maximální dopravní výkon) nebo na okamžitou skutečnou hodnotu dopravního výkonu v oblasti od 20 - 100%.

Udané přesnosti měření platí při použití vhodných pásových dopravníků splňujících předpoklad, že instalace a justáž měřicí stanice odpovídá našim montážním a justážním předpisům.

Pro optimální naplánování v přípravném stadiu Vám je k dispozici prospekt pro pásové váhy F9151 'Pokyny pro plánování k dosažení dokonalé funkce a vysoké přesnosti'.

Další požadavky

Budete-li mít další požadavky, jako např.:

- cejchuschopná provedení,
- rychlosti pásu kromě udané oblasti,
- měření sklonu pro proměnlivá stoupání pásu,
- řízení dávkovacího zařízení,
- dopravní výkony přes 15 000 t/h,
- vyšší přesnost,
- jiné šířky pásů,
- jiné pásové dopravníky,

uvedte je prosím ve vaší poptávce.

Objednací údaje

Pro rychlé a bezproblémové vyřízení Vaší objednávky vyžadujeme následující objednací parametry:

§	Šíře pásu	[mm]
§	Dopravní výkon	[t/h]
§	Stoupání pásu	[°]
§	Rychlost pásu	[m/s]
§	Přesnost	[%]
§	Jmenovitý dopravní výkon	(t/h)
§	Skutečný dopravní výkon	(t/h)

Provedení jednoválečkových pásových vah

BEM 400 - 1400

Pásová váha ve stavebnicové sestavě, šíře pásů 400 - 1400 mm

BEP 400 - 1400

Pásová váha s vážícím mostem, IEC-šíře pásů 400 - 1400 mm

BED 1600 - 2000

Pásová váha s vážícím mostem, IEC-šíře pásů 1600 - 2000 mm

Možnosti

FGA 24 A – Zařízení pro měření rychlosti se snímačem typu Namur a s děrovaným kotoučem

FGA 20 RSE - Zařízení pro měření rychlosti pro rychlosti pásu do 3,5 m/s; třecí kolo s kyvným ramenem a držákem

FGA 20 RSE-VA - Zařízení pro měření rychlosti pro rychlosti pásu do 3,5 m/s; třecí kolo s kyvným ramenem a držákem v provedení z ušlechtilé oceli

FGA 30 R - Zařízení pro měření rychlosti pro rychlosti pásu do 3,5 m/s; třecí kolo, uzavřený plášť, kyvné rameno a držák

FGA 53 K - Zařízení pro měření rychlosti pro rychlosti pásu od 3,5 m/s se spojkou k nasazení na konec hřídele

Schenck Process s. r. o.

Na hůrce 1041/2

161 00 Praha 6 - Ruzyně

Telefon: +42 (0) 23 30 94 111

Fax: +42 (0) 23 30 94 116

E-mail: sales@schenckprocess.cz

www.schenckprocess.cz